

TRENDY PANEL
TEKNİK ÖZELLİKLER

| Levha Mekanik Özellikler Ortalama Değerleri | Test Metodu | Birim | İstenilen Değer |
|---|--|---------------------|---|
| Yoğunluk | TS EN 323 | [kg/m³] | AGT'ye Özgü |
| Yapışma Dayanımı | TS EN 323 | [N/mm²] | ≥ 0,55 |
| Sıcaklık Dayanımı (Ön Yüzey) | - | [°C] | ≤ 80 |
| Sıcaklık Dayanımı (Arka Yüzey) | - | [°C] | ≤ 70 |
| Mikro Çizilmeler Karşı Yüzey Direncinin Değerlendirilmesi | TS CEN / TS 16611 (Method A) | [% değişim] | ≤ 10 |
| Soğuk Sıvılara Dayanım (Kimyasallara Dayanım) | EN 12720+A1 | [Sınıf] | 5 |
| Kuru Isıya Karşı Yüzey Dayanıklılığı (70°C) | EN 12722 | [Sınıf] | 5 |
| Islak Yüzeye Karşı Yüzey Dayanıklılığının Tayini | EN 12721 | [Sınıf] | 5 |
| Panel Dönüklük Toleransı | EN 322 | [mm] | Kısa kenarda (1220 mm) ≤ 4 mm Uzun kenarda (2880 mm) ≤ 10 mm |
| Formaldehit Emisyon Sınıfı | TS EN ISO 12460-5 ASTM D 6007 | [mg/100gr] [ppm] | E0, CARB2, TSCA |
| Standart Zımparalama | K120 (Özel talebe göre uygulanabilir.) | | |

| Genel Toleranslar | Test Metodu | Birim | İstenilen Değer |
|-------------------------------|-------------------------|--------|----------------------|
| Uzunluk ve Kalınlık Toleransı | TS EN 324-1 EN 622-1 | [mm] | ±2,0 mm/m, max. ±5,0 |
| Gönyeden Sapma Toleransı | TS EN 324-1 EN 622-1 | [mm/m] | ±2,0 |
| Yan düzgünlüğü Toleransı | TS EN 324-1 EN 622-1 | [mm/m] | <=1,5 |
| Kalınlık Toleransı | TS EN 324-1 EN 622-1 | [mm] | ± 0,2 |

| | | |
|-----------------|--|--|
| Yüzey Kusurları | *AMK-MB-009 (EN 14323, EN 14322 ve DIN68930 standartları temellidir) | ÖN YÜZEY İÇİN; <ul style="list-style-type: none">0 - 3 mm Ø arasında 1 m2' de 2 adet3 - 5 mm Ø arasında 1 m2' de 1 adet ARKA YÜZEY İÇİN; <ul style="list-style-type: none">0 - 2,5 mm Ø arasında 1 m2' de 4 adet2,5 - 6 mm Ø arasında 1 m2' de 3 adet6 - 10 mm Ø arasında 1 m2' de 2 adet10 - 15 mm Ø arasında 1 m2' de 1 adet |
|-----------------|--|--|

*AMK-MB-009 standardına göre değerlendirmede aşağıdaki koşullar uygulanır; bu koşullar dışında yapılan değerlendirmede tespit edilen durumlar kusur olarak kabul edilmez:

- Görüş mesafesi: 700 mm
- Isık yoğunluğu: 1000-2000 lux
- Eğim açısı: Dikeyle 30°
- Isık türü (gün ısığı, renk sıcaklığı) D 65:6500 K
- Görüş süresi: Ön yüzey için maks.20 saniye, arka yüzey için maks. 10 saniye

| Fiziksel ve Çevresel Özellikler | Test Metodu | Raporlar / Sertifikalar |
|--|-----------------------|---------------------------------------|
| Yangına Karşı Tepkisinin Sınıflandırılması | TS EN 13501-1 | Ds1 d2 |
| REACH Sertifikası | 1907/ 2006 EC REACH | <0.1% |
| EPD Sertifikası | ISO 14025 EN 15804 | EPD Sertifikası |
| Migrasyon sertifikası | EN 13130-1 | Migrasyon Sertifikası |
| Gostr Sertifikası | | |

| Ön Yüzey Özellikleri | Test Metodu | Birim | High Gloss | Soft Touch | Mat | Süper Mat | Tekstürlü |
|---------------------------|------------------------|--------|------------|------------|----------------------|-------------------|----------------------|
| Kalınlık | TS EN ISO 11833-2 | [mm] | 0,30 ± 10% | 0,20 ± 10% | 0,20 - 0,30 ± 10% | 0,25 ± 10% mm] | 0,20 - 0,30 ± 10% |
| Parlaklık | TS EN ISO 2813 | 20° | ≥ 80 | - | - | - | - |
| Yüzey Pürüzlülüğü | TS EN ISO 21920-3 | Ra, µm | 0,02 | - | - | - | - |
| Renk Ölçümü | DIN EN ISO/CIE 11664-3 | ΔE | ≤ 0,65 | ≤ 0,65 | ≤ 0,65 | ≤ 0,65 | - |
| Çizilme Dayanımı- Ericsen | ISO 4586-2 | N | ≥ N | ≥ N | ≥ N | ≥ N | ≥ N |
| UV Dayanımı (50 hours) | TS EN ISO 4892 (1-2-3) | ΔE | ≤ 0,65 | ≤ 0,65 | ≤ 0,65 | ≤ 0,65 | ≤ 0,65 |

| Arka Yüzey Özellikleri | Test Metodu | Birim | Bute Folyo Arka Yüzey | Bute Lam Arka Yüzey |
|---------------------------|------------------------|-------|-----------------------|---------------------|
| Kalınlık | TS EN ISO 11833-2 | [mm] | 0,15 ± 10% | 0,10 ± 10% |
| Renk Ölçümü | DIN EN ISO/CIE 11664-3 | ΔE | ≤ 0,65 | ≤ 0,65 |
| Çizilme Dayanımı- Ericsen | ISO 4586-2 | N | ≥ N | ≥ 4N |
| UV Dayanımı (50 hours) | TS EN ISO 4892 (1-2-3) | ΔE | ≤ 0,65 | ≤ 0,65 |